



FSI B20

Bruksanvisning



Version 1.0, 07-2017, Svenska

Innehåll

Gratulerar till ditt köp	3
EU-försäkran om överensstämmelse	4
Tekniska specifikationer	5
Säkerhet	7
Användning i bilder	9
Användning	11
Tand och hållare	13
Byte av tand och hållare	14
Underhåll	15
Underhållsschema	17
Förbrukningsvaror	18
Garanti	19

Gratulerar till ditt köp

Vi hoppas att din nya FSI stubbfräs kommer att uppfylla alla förväntningar och bidra till framgång i din verksamhet.

FSI stubbfräsar är utvecklade i samarbete med professionella användare för snabb, säker och effektiv fräsning av trädstubbar.

Läs handboken noggrant innan användning så att stubbfräsningen optimeras och maskinens livslängd utökas.

FSI power-tech aps

Erhvervsparken 4B
DK - 7160 Tørring
Danmark

Tel.: +45 7580 5558

Importör

The logo for Närlant, featuring the word 'Närlant' in a red serif font with a stylized red leaf icon above the 't'.

Närlant Import AB
Filarevägen 8
703 75 Örebro

Tel.: 019-603 60 60

E-post: info@narlant.se

återförsäljare

EU-försäkran om överensstämmelse

Tillverkare:

FSI power-tech aps
Erhvervsparken 4B
DK - 7160 Tørring
Danmark
+45 7580 5558

Auktoriserad teknisk chef

Henning Schmidt
Erhvervsparken 4B
DK - 7160 Tørring
Danmark
+45 7580 5558

försäkrar härmed att

Infoga kopia av FSI maskinetikett
H = 90 mm B = 60 mm

uppfyller samtliga relevanta krav i maskindirektiv 2006/42/EC.

Danmark, 01-02-2017

Signatur: *H. Schmidt.*

Henning Schmidt, direktör



Tekniska specifikationer

Modell B20

Motor	
Motoreffekt	8,2 kW/11,1 hk
Motortyp	Honda GX 390
Bränsle	Bensin
Tankvolym	6,1 l
Arbetstid per tank	Ung. 3 timmar
Fråshuvud	
Diameter för frässkiva	370 mm
Tandsystem	3 x roterbar
Tanddiameter	20,5 mm
Antal tänder	8
Koppling	Centrifugalkoppling
Transmission	Kilrem
Svängning	Manuell
Drivning	
Drivsystem	-
Drivhjul	-
Styrhjul	Ø 365 x 100, 6 ply
Bromsar	2 x manuella
Fräsområde	
Ovan jord	300 mm
Under jord	200 mm
Svängning	800 mm
Svängningssystem	Manuellt

Användning	
Kontrollpanel	I handtaget
Mått	
Längd	1800 mm
Bredd	680 mm
Höjd	1100 mm
Vikt	130 kg
Extrautrustning	
	Dragstång med kulkoppling
	Timräknare
	Specialfärg
	-
	-
Kapacitet	
	Tidsåtgång för att fräsa bort en trädstubbe med följande diameter:
Ø 400 mm	12 minuter
Ø 650 mm	25 minuter
Ø 1050 mm	90 minuter
	Baserat på återkoppling från våra kunder när det gäller fräsning av en trädstubbe som är 15 cm hög och som även sitter 15 cm ned i marken.









Säkerhet

Säkerhetsrutiner


- Kontrollera alltid säkerhetsfunktioner och slitdelar innan du påbörjar arbetet
- Börja endast fräsa på fast mark
- Om fara uppstår ska du stoppa maskinen omedelbart
- Stoppa alltid fräshjulet innan du går bort från kontrollpanelen
- Stanna motorn innan du lämnar maskinen
- Byt omedelbart ut defekta delar
- Roter aldrig fräshjulet under transport
- Om maskinen är utrustad med egen motor får den köras i sluttningar på upp till 25%.

Förklaring av säkerhetsskyltar

Läs dessa instruktioner ingående och följ dem noggrant. Undersök maskinen och skaffa dig en fullständig förståelse för hur den fungerar innan du installerar, använder, kontrollerar eller underhåller den. Nedanstående säkerhetsinstruktioner visas i den här handboken eller på maskinen för att varna om möjliga faror. De kan även innehålla information som tydliggör eller förenklar en rutin.

 	<p>Läs handboken innan användning.</p> <p>Om det är någonting som är oklart ska du kontakta din återförsäljare eller tillverkaren.</p>	 	<p>Säkerhetsavstånd för fräskiva med diameter</p> <p>≤ 500 mm = Säkerhetsavstånd 20 m</p> <p>> 500 mm = Säkerhetsavstånd 30 m</p> <p>Operatören måste se till att anvisningarna för säkerhetszonen följs.</p>
 	<p>Roterande knivar.</p> <p>Stoppa alltid maskinen innan servicearbete utförs.</p>	 	<p>Skydden ska vara korrekt monterade under drift.</p> <p>Skydden får endast tas bort då servicearbete utförs.</p>

Instruktioner gällande personlig säkerhet

	<p>Använd skyddsglasögon och hörselskydd.</p>
---	---

Säkerhetsinstruktioner för kraftöverföringsaxel och motor

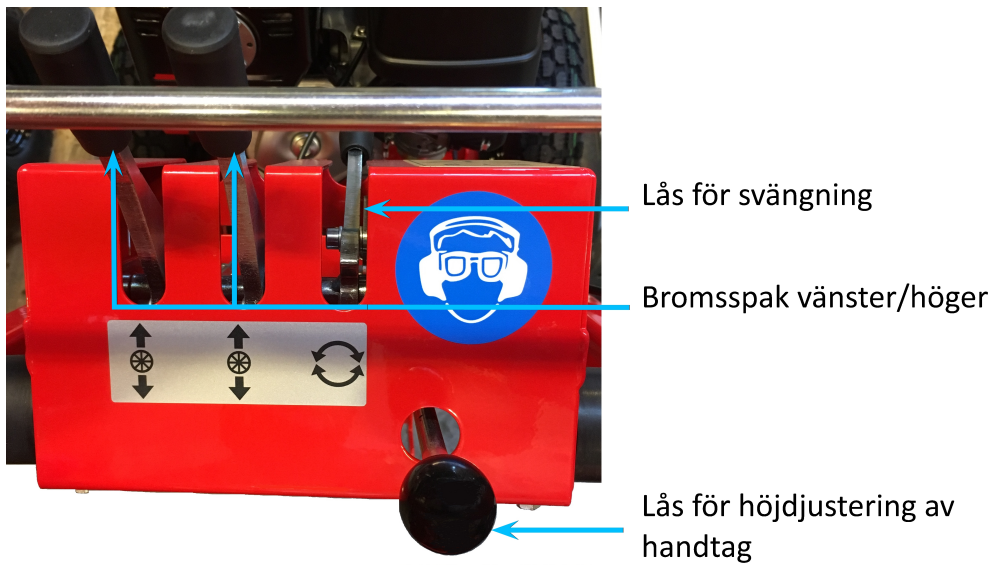
	<p><i>OBS! Läs de handböcker som tillverkarna av kraftöverföringsaxeln och motorn skrivit.</i></p>
---	---

Användning i bilder

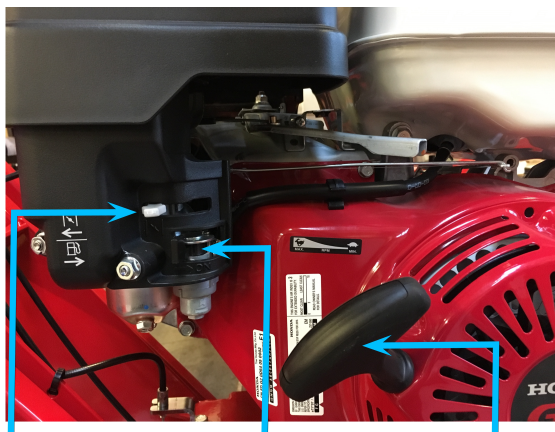
Maskindelar



Kontrollpanel



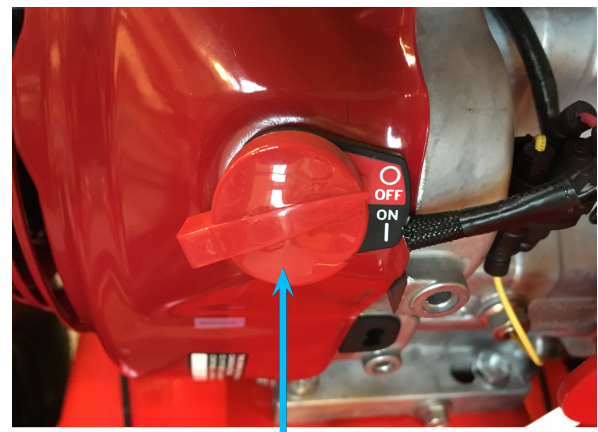
Start/stopp



Choke

Bränsletillförsel
på/av

Startsnöre



Start på/av

Användning

Börja fräsa

1. Ställ start/stopp-strömställaren på start. Öppna bränsleventilen, använd choken om det behövs och dra i startsnöret.
2. Justera höjden för handtaget så att det passar din längd. Justera höjden genom att hålla i handtaget med en hand och lossa låset genom att dra i det, så att handtaget kan flyttas uppåt eller nedåt till lämplig höjd, släpp sedan låset så rör sig handtaget tills låset hakar fast.
3. Kör maskinen genom att släppa bromsarna, lyfta upp fräshjulet ovan marken och sedan skjuta på framåt eller dra tillbaka.

Forcering av trappor sker genom att förflytta maskinen till det nedersta steget. Lås ena hjulet och dra sedan upp det andra hjulet på nästa trappsteg. Lås det översta hjulet och släpp sedan bromsen för det lägre hjulet så att det går att dra det upp på nästa trappsteg. Upprepa proceduren tills du har kommit uppför hela trappan.

4. Kör fram maskinen till stubben tills fräshuvudet kan gå in i stubben med ungefär 3 cm då det svingas. Se till att maskinen står stabilt och bromsa den genom att aktivera båda bromsarna. Om det behövs justerar du manöverhandtaget så att du får en optimal ergonomisk position utifrån förhållandena.

VIKTIGT: Bär alltid hörselskydd och skyddsglasögon. Kontrollera säkerhetszonen!

5. Frigör svängningslåset och lyft eller sväng fräshuvudet fritt från stubben.
6. Aktivera säkerhetshandtaget genom att trycka det mot handtaget. När motorn har nått full gas börjar du fräsningen.
7. Sväng fräshuvudet från sida till sida i en lämplig hastighet (lyssna på motorns varvtal – ju snabbare varvtal, desto större fräskapacitet). När fräshuvudet löper fritt från stubben sänker du det till ett lämpligt djup (ung. 1–2 cm) och svänger det i motsatt riktning.

När det önskade fräsdjupet (10–15 cm under marken) har uppnåtts låser du svängningsrörelsen, släpper bromsarna och kör framåt 2–3 cm. Aktivera bromsarna och frigör svängningslåset, så börjar en ny fräscykel.

Om terrängen är svår, eller om det finns mycket flis, kan det vara nödvändigt att endast släppa en broms i taget och på så vis köra maskinen framåt.

Stoppa fräsningen

1. Släpp säkerhetshandtaget för att stoppa fräshuvudet. Vi rekommenderar att du sedan väntar tills fräshuvudet har slutat rotera.
2. Aktivera svängningslåset.
3. Släpp bromsarna.
4. Kör bort och stoppa motorn genom att vrida start/stopp-knappen på motorn till stoppläget.



Tand och hållare

Tand \varnothing 20,5

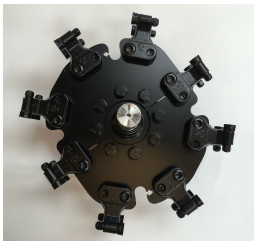
	Artikelnr	Antal	Beskrivning
	12050000	1	Tand \varnothing 20,5
		1	Konisk skiva till tand \varnothing 20,5
		2	Mutter till tand \varnothing 20,5
	12054500	1	Hållare till tand \varnothing 20,5
	12051016	1	Bult till hållare \varnothing 20,5 och \varnothing 24,5

OBS! Den extra muttern används när den första är utsliten vid den andra eller tredje rotationen av tanden.

Uppsättning med tand och hållare

	<p>Tanden kan roteras (3 x 120° slityta). Se till att alla tänder är skarpa för optimal fräsning. Hållaren måste sitta på plats. Om den saknas går det inte att montera tanden på korrekt sätt.</p>
	<p>VIKTIGT: Hållare måste alltid bytas ut i diagonala par för att bibehålla skivans balans.</p>

Fränskiva

	<p>Förskjuten positionering av tänderna för optimal fräsning med minimal energiförbrukning. Särskild utformning av skivan för optimal sikt över fräsområdet.</p>
---	--

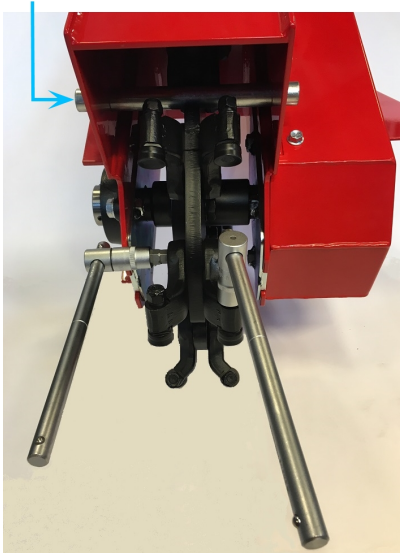
Byte av tand och hållare

VIKTIGT

- Kontrollera att tänder och hållare är intakta och åtdragna varje dag. Byt ut utslitna tänder och hållare då behov uppstår.
- Använd aldrig maskinen om tänder eller hållare saknas. Detta kan skapa farliga situationer och orsaka extremt slitage på övriga delar av maskinen.
- Byt ut tänderna när så behövs – tänderna slits inte ut synkront, så det är inte alltid nödvändigt att rotera eller byta ut samtliga tänder vid samma tillfälle.
- Byt ut hållarna när så behövs – om en tand inte kan monteras fast ordentligt ska du byta ut hållaren. Kom alltid ihåg att byta ut hållare i diagonala par på skivan så att den förblir fortsatt balanserad.

Verktyg och vridmoment vid montering

Låsrör för att låsa frässkivan



Du kan montera av tänder och hållare med det medföljande verktyget. Verktöget finns i en påse. Om maskinen har ett verktygsfack så finns påsen där.

Tand	T-nyckel med	Vridmoment
Ø 20,5	1/2" hylsa	35 Nm

Hållare	T-nyckel med	Vridmoment
Ø 20,5	1/2" insexnyckel	250 Nm

OBS! En förlängare till t-nycklar kan användas för att lossa hållaren om så behövs.

Underhåll

Kilremmar



1

Plats		Tryck i kg/Nm	Nedböjning	
1	Fräshuvud	5,0 kg / 50 Nm	20 mm	

Spänna kilremmarna

Endast remmar av märket Optibelt används.

FSI rekommenderar att du använder en tensiometer för att mäta spänningen hos kilremmarna och en linjal för att kontrollera parallelliteten mellan remskivorna.

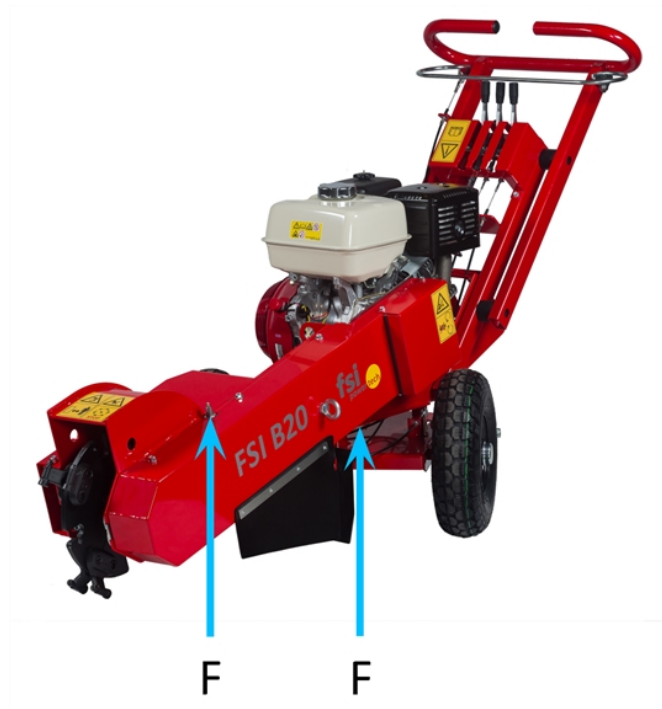
Plats		Procedur
1	Fräshuvud	Lossa lagerhusen för fräskivorna på båda sidor och spänn sedan remmarna genom att justera bultarna på spännbeslaget.

VIKTIGT: Kom ihåg att alltid justera lika mycket på båda sidor för att bibehålla parallelliteten mellan remskivorna. När kilremmarna har korrekt spänning i enlighet med tabellen ska du dra åt bultarna och återigen kontrollera parallelliteten mellan remskivorna innan användning.

Smörjning

Bildförklaring

F = Fettsmörjning








Rengöring och förvaring

Rengör maskinen med en högtryckstvätt, max. 120 bar. Spruta inte direkt på motorn, lagren, elektriska delar eller märken. FSI rekommenderar att du använder vatten och en borste för att undvika att lagerfett och smörjoljor spolas bort.

Underhållsschema

Förkortningar	F = Fettsmörjning
---------------	-------------------

Intervall	Procedur	Antal
1 timme	Dra åt slitdelar	
Dagligen	Kontrollera slitdelar och dra åt om det behövs	
Dagligen/ 8 timmar	Se motortillverkarens användarhandbok	
	Fettsmörja lagren vid fräskivan	F 2
	Kontrollera om läckage uppstått	
25 timmar	Se motortillverkarens användarhandbok	
	Fabriksny: Kontrollera kilremmarna och spänna dem om det behövs	
	Fettsmörja alla smörjnipllar	F 2
50 timmar	Se motortillverkarens användarhandbok	
	Dra åt: Bultar, muttrar, klämmor, slangar etc.	
100 timmar	Se motortillverkarens användarhandbok	
	Kontrollera kilremmarna och spänna dem om det behövs	


 Motor: Följ alla service- och underhållsinstruktioner i respektive tillverkarens användarhandbok för motorn, drivbanden och kraftöverföringsaxeln.

Förbrukningsvaror

Förbrukningsvaror

Stubbfräsen ska fyllas och smörjas med följande produkter, beroende på version. Använd samma typ vid påfyllning eller om du byter produkt. Blanda inte oljor och vätskor av olika typer/märken.

Typ	Produkt	Kvantitet
Hydraulolja	Total Equivis ZS 68	Max. 25 l
Fett	Total Multis Complex EP2	Efter behov
Kylarvätska	50% Total Glacelf Auto Supra	Refill
Motorolja	Total Rubia 4400 SAE 15W-40	Se handboken till motorn

 **Motor:** Följ alla service- och underhållsinstruktioner i respektive tillverkares användarhandbok för motorn, drivbanden och kraftöverföringsaxeln.

Miljövänlig avyttring

All kylarvätska, hydraulolja eller motorolja som byts, och även tillhörande filter, måste tas till en godkänd avfallsstation.

Oljespill bör undvikas i största möjliga mån. Om du spiller olja måste den utspillda oljan samlas in och tas till en godkänd avfallsstation.

När maskinen når slutet av sin livslängd måste den avyttras på ett korrekt sätt i enlighet med aktuella bestämmelser. Hydraulolja, motorolja och kylarvätska måste tömmas och medtagas – tillsammans med tillhörande oljefilter och luftfilter – till en godkänd avfallsstation.

Utslitna delar måste återvinnas.

Garanti

Garantin är gällande i 12 månader från inköpsdatumet. Garantin omfattar reparationer av påvisbara fel eller defekter orsakade av materialfel eller tillverkningsfel. Garantin omfattar defekta komponenter, som repareras eller ersätts med nya komponenter.

Under garantiperioden måste återförsäljaren eller FSI power-tech aps (FSI) först kontaktas innan reparation påbörjas.

Täckning av transport- och arbetskostnader i samband med reklamation får endast fastställas av FSI. Endast FSI avgör om reklamationen kan godkännas.

Reklamationer

Risken för varan överförs till köparen vid leveransen. En reklamation gällande leveransen måste skickas in skriftligen till FSI så snart som möjligt, och inte senare än åtta dagar efter att varorna mottagits. Om FSI inte mottar någon reklamation inom den fastställda tidsgränsen har köparen inte längre möjlighet att reklamera. Obeaktat ovan nämnda bestämmelse ansvarar inte FSI för indirekta förluster, inklusive driftsförluster, förlorad tid, förlorad vinst, förlust av data, förlorat anseende och/eller förlust av goodwill.

Garantivillkor

FSI lämnar en 12-månaders garanti, som täcker in reparationer av fel eller defekter rörande utformning, material eller tillverkning. Garantin omfattar inte fel och defekter som orsakats av att instruktionerna i användarhandboken inte följts gällande underhåll, felaktig montering eller avmontering eller ändringar gjorda av köparen efter leverans eller felaktig användning av den levererade maskinen. Garantin blir ogiltig om köparen har använt icke-originaldelar för att reparera felet eller defekten.

Garantin omfattar inte beläggning/färg, normalt slitage och försämring av skicket, samt byte av slitdelar. FSI:s förpliktelser enligt garantin förutsätter att köparen kan påvisa att ett fel eller en defekt som upptäckts inte beror på förhållanden som inte täcks in av garantin (se ovan).

Köparen måste skriftligen meddela FSI om eventuella fel eller defekter hos de varor som sålts inom åtta dagar från det datum då felet eller defekten upptäcktes eller borde ha upptäckts. Om köparen inte meddelar FSI innan denna tidsperiod har gått ut förlorar köparen rätten till reklamation gällande felet eller defekten i fråga. FSI åtar sig inte något vidare ansvar för sådana fel/defekter. Detta gäller även eventuell förlust som felet eller defekten kan orsaka, inklusive indirekta förluster, driftsförluster, förlorad tid, förlorad vinst, förlust av data, förlorat anseende och/eller förlust av goodwill.

Då en reklamation görs i enlighet med garantin måste köparen skicka en originalfaktura där försäljningsdatum, maskinens serienummer, modell, kundens namn och adress samt återförsäljarens namn och adress (om sådan finns) står angivet. FSI har rätt att begära dokumentation som styrker att serviceintervallen har följts och att service har genomförts enligt användarhandböckerna och att originaldelar har använts.